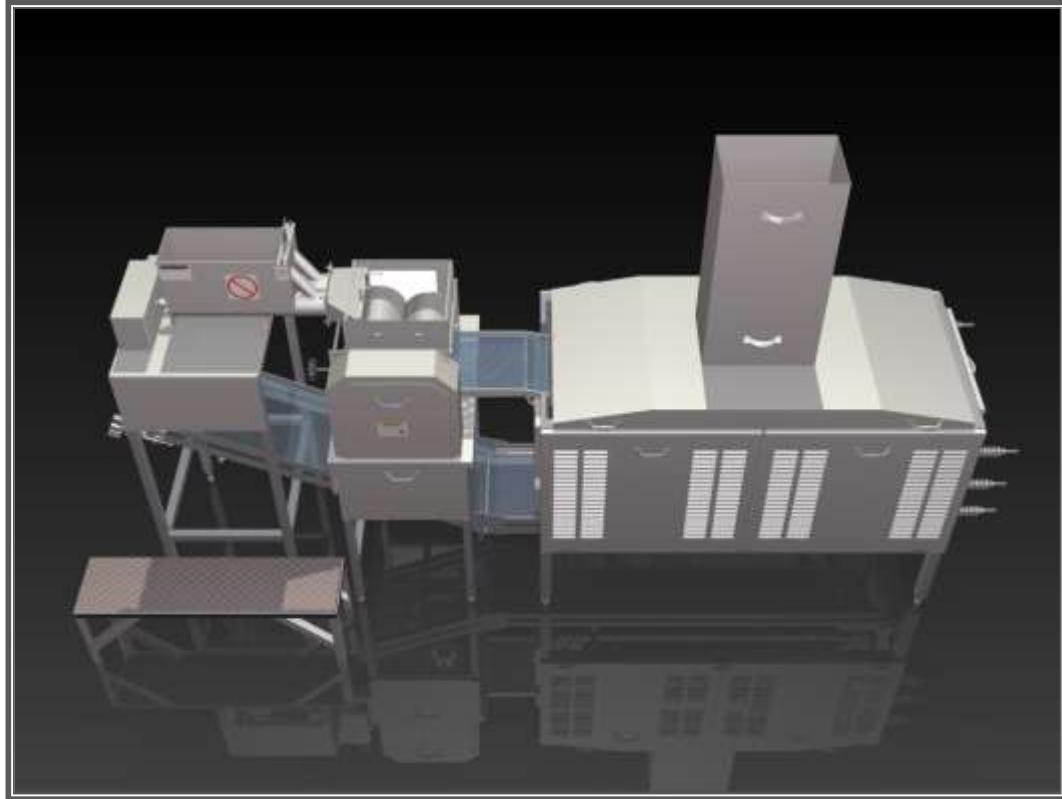


LINEA RT-50 NG ELITE



RODOTEC - 50 NG 3E ELITE ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

CAPACIDADES DE PRODUCCION	
TAMAÑO	TORTILLAS/MIN.
15.24 cm	50
Nota: 1.25 – 1.75 kg / min. de tortilla dependiendo del espesor de la misma.	

Alimentación elec:	_____V, _____F, 60 Hz
Potencia eléctrica instalada:	1.12 kW
Consumo máximo de gas:	5.3 m ³ /h
Tipo de gas:	Natural
Largo total:	4.18 MTS

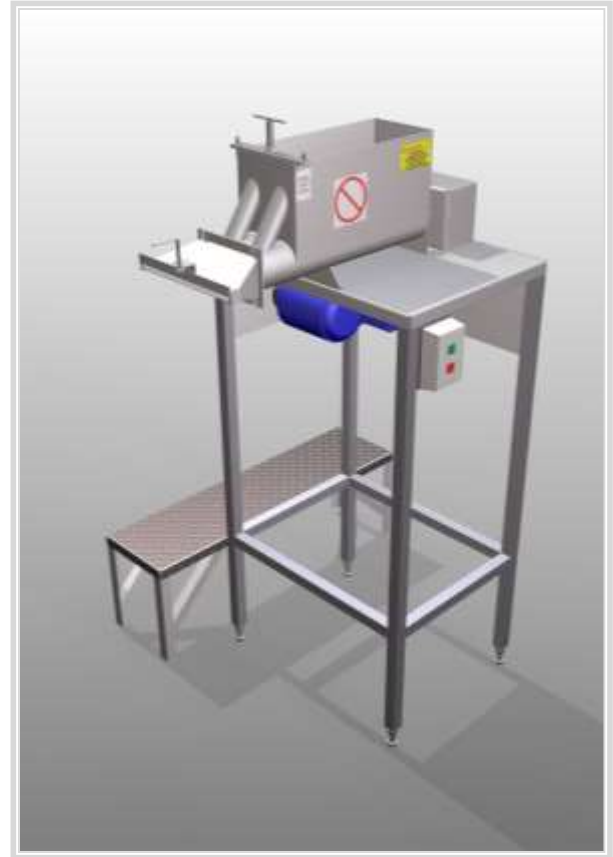
ALIMENTADOR RT-50 NG 3E PLUS

Características generales:

- Diseñado para alimentar la masa en forma continua y uniforme al cabezal.
- Estructura tubular en acero al carbón pintada.
- (2)Gusanos horizontales en acero inoxidable.
- Tolla en acero inoxidable con compuerta manual para regular el flujo de masa.
- Boquilla de descarga en acero inoxidable de 33 cm de ancho.
- Transmisión a través de poleas y catarinas.
- Arrancador electromagnético.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.75 kW
Dim. generales:	0.87(L) x 1.88(A) x 1.14(An) MTS
Motor principal:	1 HP



OBSERVACIONES

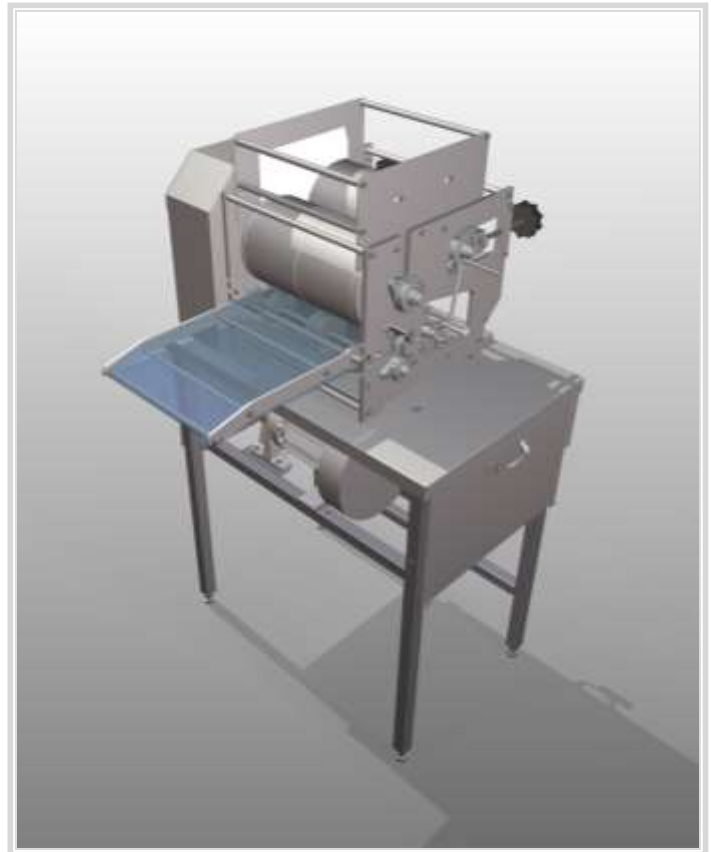
CABEZAL RT-50 NG 3E PLUS

Características generales:

- Diseñado para laminar la masa a un espesor uniforme y moldear con el cortador de tortillas.
- Rodillos en acero al carbón con funda de UHMW.
- Rodillo frontal para 2 hileras de producto.
- Molde cortador de plástico con dos hileras para tortillas de 15.2 cm dia. (moldes disponibles de 10.8 cm hasta 15.2 cm de diámetro).
- Estructura en acero al carbón pintada.
- Placas laterales en aluminio de 1.3 cm de espesor.
- Guarda engranes en acero inoxidable.
- Sistema de ajuste de peso de testales por medio de perilla manual.
- Sistema de tensión de alambre manual.
- Banda de salida de alambre tejido, 35.6 cm de ancho en acero al carbón.
- Arrancador electromagnético.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.37 kW
Dim. generales:	1.02(L) x 1.60(A) x 0.96(An) MTS
Motor principal:	1/2 HP



OBSERVACIONES



HORNO RT-50 NG ELITE

Características generales:

- Diseñado para cocer hasta 50 tortillas/min.
- Para gas natural el consumo es de 5.3 m³/hr.
- Estructura tubular de acero al carbón pintada.
- (3) Tres niveles con banda de comales en acero al carbón.
- Transmisión indirecta por medio del motoreductor montado en el cabezal.
- Tapas exteriores en acero inoxidable.
- Paneles aislantes en acero zintroalum con doble pared y aislamiento para ayudar a reducir el consumo de gas.
- Campana en acero inoxidable con chimenea y compuerta para regular la salida de gases.
- Sistema de combustión por premezclado para gas natural o LP.
- Quemadores tipo "V" en fierro vaciado (1 cada paso)
- Sistema automático de encendido de quemadores.
- Detección de falla de flama.
- Transportador de descarga con banda balanceada en acero inoxidable, de 45.7 cm de ancho.
- Apilador con dos hileras en inoxidable para tortillas de 15.2 cm.
- Arrancador electromagnético.

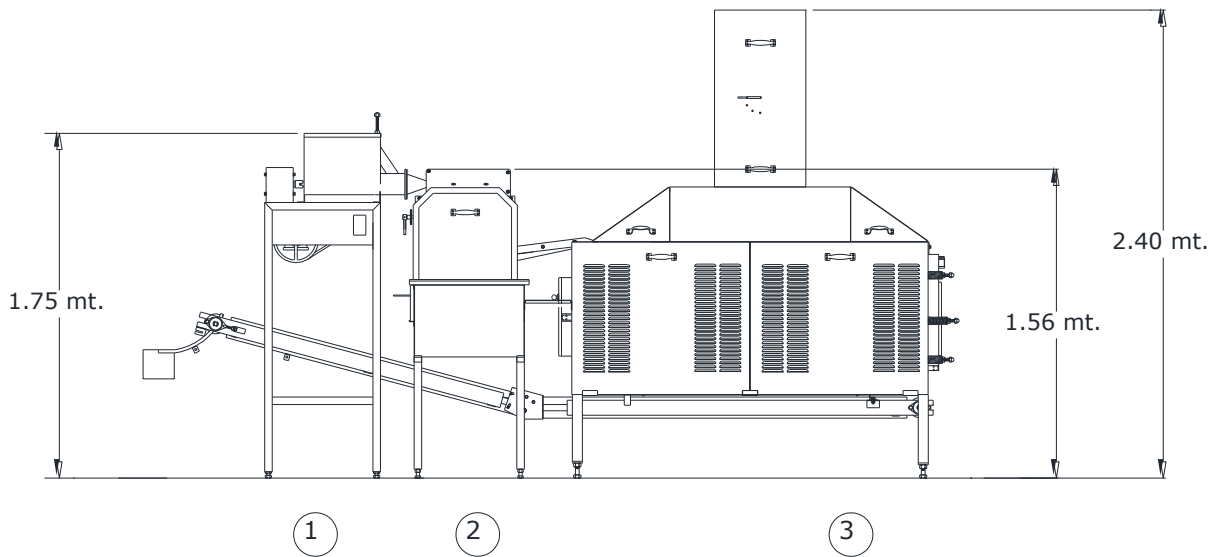
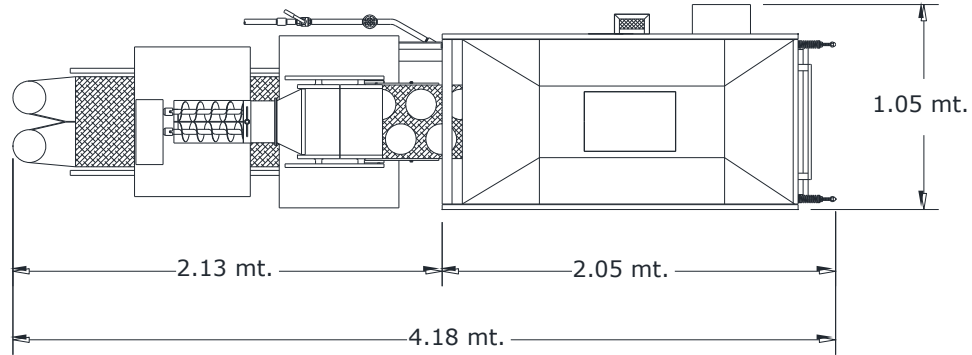
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Dim. generales: 4.18 X 2.40 X 1.05 MTS



OBSERVACIONES

LAYOUT



MAQUINA RODOTEC-50 NG 3E ELITE

POS.	CANT.	DESCRIPCION
1	1	ALIMENTADOR RT-50 NG 3E PLUS
2	1	CABEZAL RT-50 NG 3E PLUS
3	1	HORNO RT-50 NG 3E ELITE